



AS-DS7(G)-CMG1

这是我们针对狭窄部位的涂料喷涂开发的新产品。

新开发的空气帽（以及低压化设计）实现良好的整流性能，涂料喷雾的喷幅变小。

对于以往喷枪很难喷到的部位，使用这款喷枪的话，喷涂性能会有很大提升。

减少不良率（铝液流动不良，拉伤不良，外观不良），提高铸件表面外观。

※照片是搬上式AS-DS7-CMG1（重力式的型号是AS-DS7G-CMG1）
※实物和照片可能会有差异。

对瞄准的部位进行精准喷涂！

1. 可以把涂料喷到很难喷涂的部位（特别是凹处）

→减少铝液流动不良，减少拉伤不良，延长涂料寿命，防止模具腐蚀

2. 大大减少涂料喷涂在不必要的部位

→提高产品外观

【新开发的空气帽】

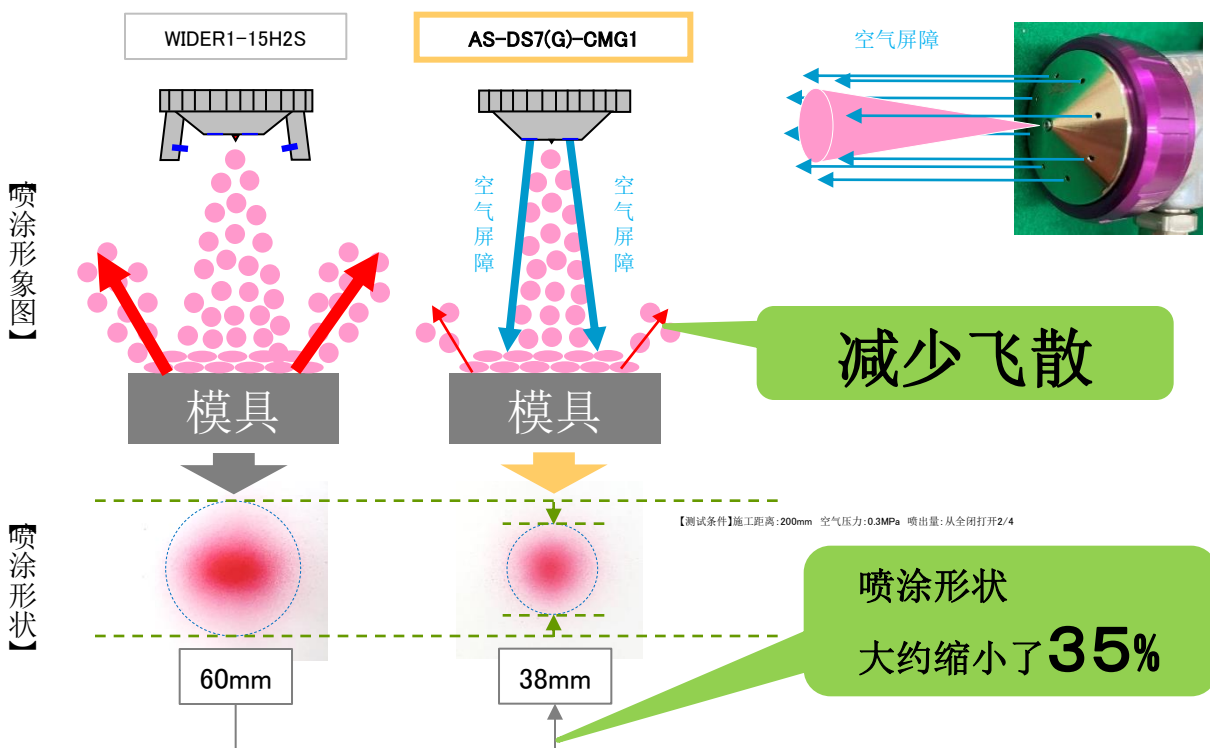


【客户之声】

- 可以很好的把涂料喷涂到凹槽部位，从而改善了铝液的流动性，铸件的文字也很清晰的成形。（车轮铸造厂家）
- 可以很好的喷涂凹凸形状变化大的部位，改善了铝液流动不良和拉伤不良。（刹车零部件铸造厂家）
- 实现了精准喷涂，补喷时很好用

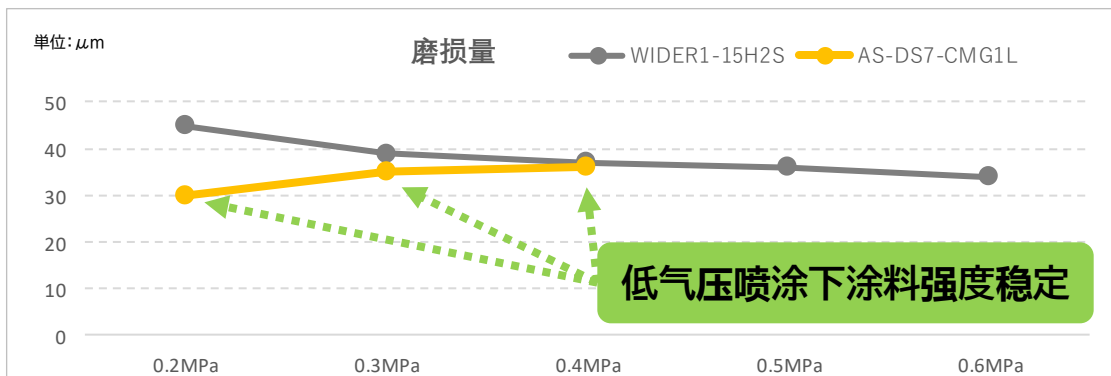
【特征1】

新开发的空气帽减少了涂料的飞散，
很大程度提高了模具狭小部位的涂料喷涂性。



【特征2】 实现低气压喷涂

磨损量:数值越小, 涂料强度越高, 涂料寿命越长



※施工条件→涂料:原漆 HLP-8195/稀释比例:涂料1 比 水 1 (重量比)/喷涂开始温度:230℃/距离:200mm/喷出量:从全开打开2/4
※使用我可自制的落砂试验仪器, 落下100g三河五号硅砂到涂料膜表面(喷涂膜厚100~120 μm)后测量磨损量。

AS-DS7(G)-CMG1 推荐气压是 **0.20~0.40MPa**

【特征3】

空气帽以外的零部件都是通用零部件, 维护容易, 更换成本低。



AS-DS1-CMG1L的缺点是喷嘴不容易清洗, 然而AS-DS7(G)-CMG1使用的是通用的直线形状的喷嘴(口径1.0)改善了这个问题。

防止喷嘴上粘附的涂料导致的性能降低, 同时粘附的涂料容易除去。

同时, 空气帽以外的零部件都是通用零部件, 相比AS-DS1-CMG1L, 零部件更换成本降低。

【推荐使用条件】

型号	AS-DS7-CMG1	AS-DS7G-CMG1	WIDER1-15H2S
类型	吸上式	重力式	吸上式
推荐空气压力	0.20~0.40MPa		0.30~0.40MPa



直千房株式会社

DIRECT SEN BOU CO., LTD.
〒444-0704 日本爱知县西尾市鸟羽町西迫20番1
TEL:0081-563-62-6085
<http://directsb.co.jp/chn/>



销售店・代理商・介绍方