

塗型剤の性能を最大限に引き出す・・・

塗型施工補助装置

NEW

間欠スプレー装置

実用新案登録
登録 第3237335号



★10年／100台を超える販売実績

発売以来 100台を超える販売実績を持ち ご好評いただいている間欠スプレー装置が この度 改良型として生まれ変わりました。

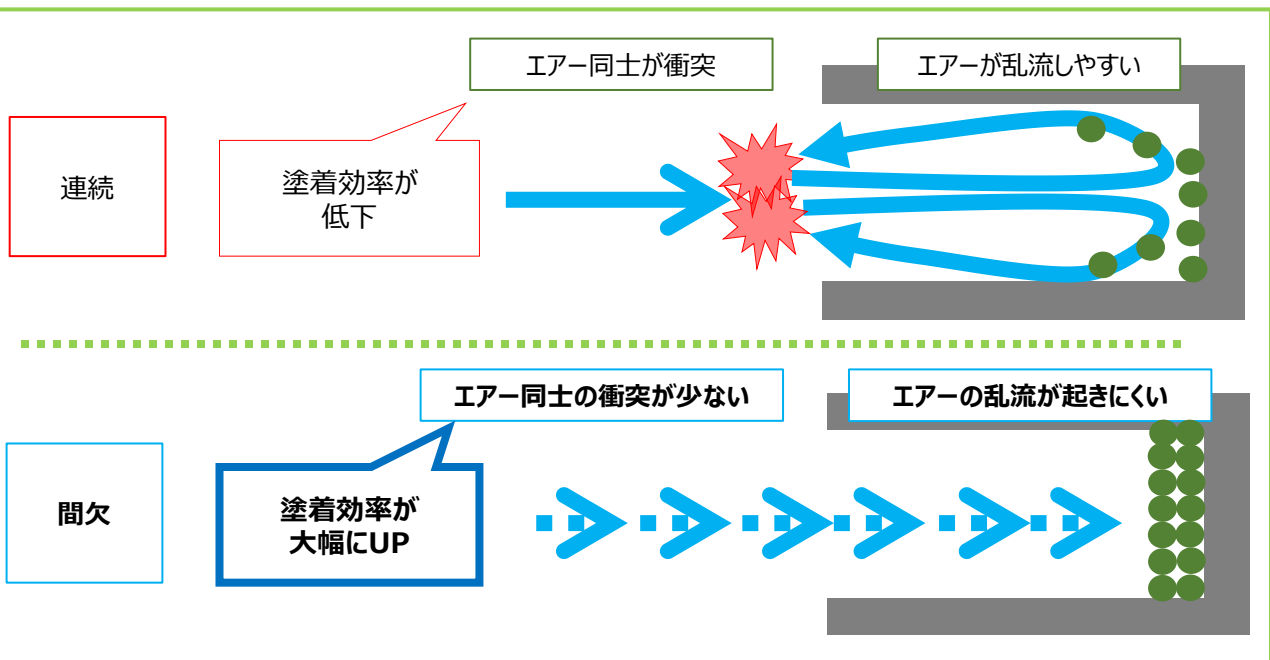
10年の歳月の中で 導入済みのお客様から貴重なご意見・ご要望をいただき また より複雑となる製品形状にも対応できるようテストを重ねた結果 従来品にも増して高品位の塗膜の施工を可能にしました。

是非 この機会に生まれ変わった間欠スプレー装置の導入をご検討ください。

特長

間欠装置を使用すると・・・

- エアの乱流を抑制できるため・・・
塗着効率の向上により作業効率の改善が図れます。
- 狙った部位に着実に塗型剤が塗着するため・・・
塗膜強度の向上により铸造品質の向上が図れます。
- 塗型剤の飛散を抑制できるため・・・
塗型剤使用量の削減によりコスト削減が図れます。
- 塗着性能が上がりエア圧を抑制できるため・・・
エア使用量の削減によりエネルギー削減が図れます。



今回 今まで以上に高品位な塗膜を施工できるように 次のような機能の改良・追加を行いました・・・

- 間欠のスピードを5段階にしました（従来は3段階）。
この改良により 今まで以上に施工面の形状に合わせた速度の選択が可能となり より高品位な塗膜を作ることができるようになりました。
- 新たにフットスイッチを追加しました。
間欠運転／通常運転の切替え または間欠スピードの切替え（どちらかを本体で選択）を 施工している足元でできるようにして 施工時の操作性の向上を図りました。
- 間欠運転時間が操作盤上で確認できるようにしました。
従来は操作盤内部に設置していた運転時間表示計を盤面に移すことで 確認が容易になり メンテナンス性が向上しました。

デモ機のお貸出しもしておりますので お客様ご自身の環境・実金型での性能評価も可能です。
下記電話番号 または弊社担当者までお気軽にお問い合わせください。



仕様

製品名 (型式)	間欠スプレー装置 (SD II -13-OP-遠隔切替フットスイッチ)
BOXサイズ 重量	300W×200D×300H 総重量10.3kg (本体のみ8.8kg)
定格電圧 電圧許容範囲	AC100～240V AC85～264V
定格周波数 出力電圧 消費電力	50/60Hz DC-24V (400mA) 21W (DC24Vサービスイ電源をすべて使用した時)
エア入力圧力 エア入力カプラー スプレーガンカプラー	0.5～0.6Mpa ハイカプラー 20型 カプラー KK4P-02F
騒音レベル	40dB以下
推奨スプレーガン	(アネスト岩田製品) AS-DS1・AS-DS2・WIDER1・WIDER2・(旧タイプW-101) *口径サイズ1.5mm以上

製造元
ディレクト・セン・房株式会社
〒444-0704 愛知県西尾市鳥羽町西迫20番1
TEL 0563-62-6085
FAX 0563-62-6206
HP: <http://directsb.co.jp/>



販売店・ご紹介者