



AS-DS7 (G)-CMG1

狙った部位のみに施工ができるスプレーガンを発売いたしました。

新開発空気キャップ(及び低圧化設計)による優れた整流特性により、塗布パターンを狭小化(きょうしょうか)。

今まで塗布しにくかった部位への施工性が大幅に向上します。

不良率の低減化(湯廻り不良、カジリ不良、外観不良)、デザイン性(外観意匠性)の向上が期待できます。

※写真は最上式AS-DS7-CMG1(重力式の品番→AS-DS7G-CMG1)
※実物は写真とは異なる場合があります

狙った場所をピンポイントで塗布できる！

1. 塗布しにくい部位(とくに凹部)に塗型が届く
→湯廻り不良削減、カジリ不良削減、塗型寿命延命、金型溶損防止
2. 余計な部位に塗型が付着しにくい
→外観意匠性(デザイン性)向上

【新開発空気キャップ】

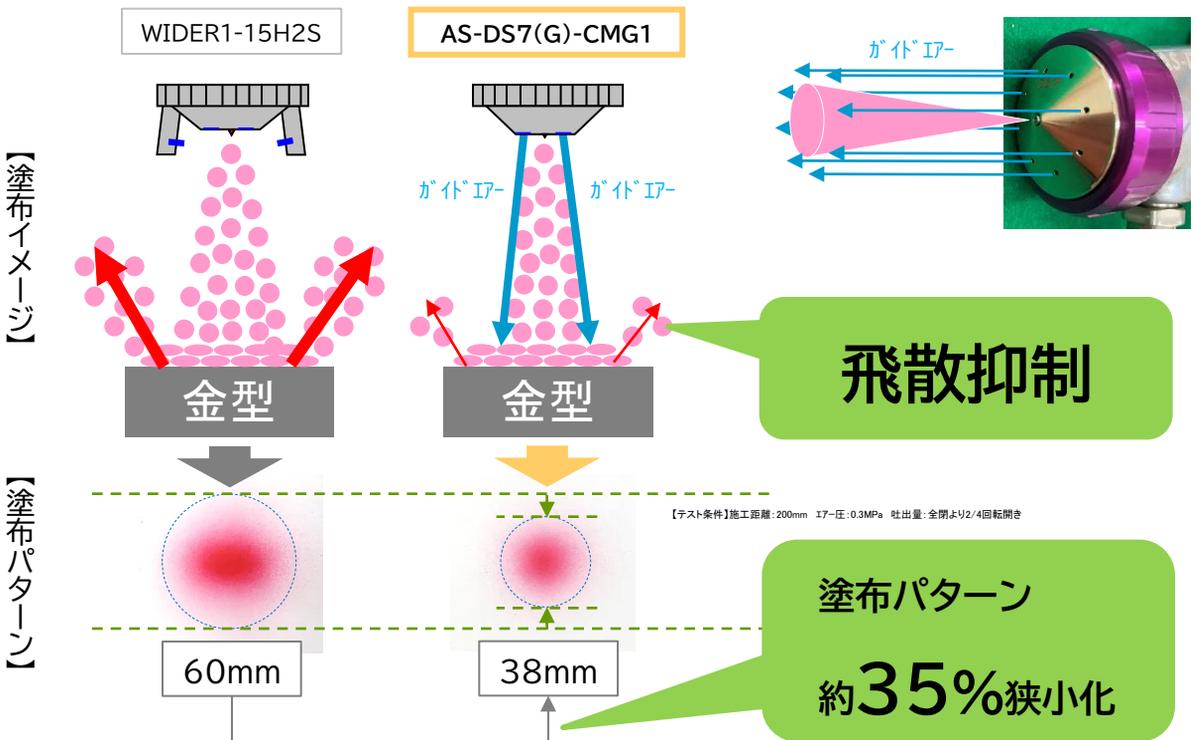


【お客様の声】

- ・凹部へ塗型をしっかりと塗布できるようになり湯廻りが改善。鑄出文字がハッキリと出るようになった(ホイール鑄造メーカー様)
- ・凹凸形状が激しい部分へしっかりと塗布できるようになり、湯廻り不良、カジリ不良が軽減化された(ブレード部品鑄造メーカー様)
- ・ピンポイントで塗布できるのでタッチアップ(追い塗布)で使いやすい

【特徴1】

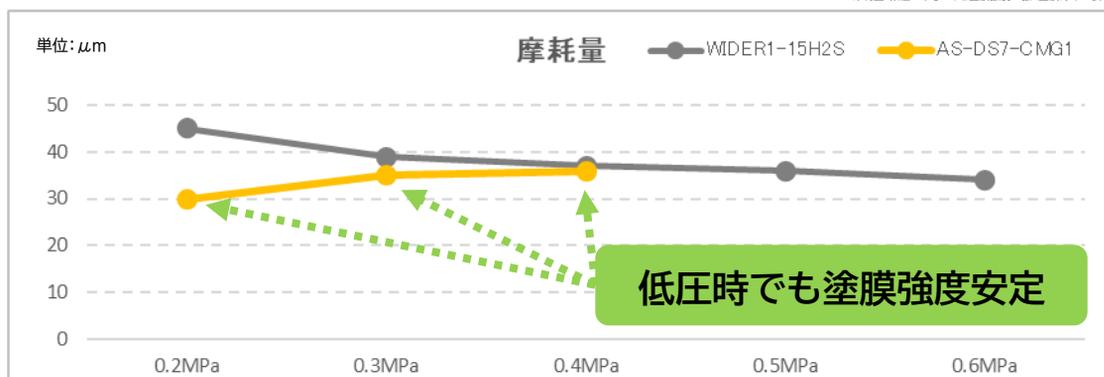
新開発空気キャップにより飛散を抑制し、塗布パターンを狭小化できるため、**狭小部位への施工性が大幅に向上**します



【特徴2】

低エア一圧による塗型剤施工を実現

※摩擦量: 数値が小さいほど塗膜強度が強く塗膜寿命が長い



※施工条件→塗型剤: 原粉 HLP-8195 / 希釈倍率: 原液1部に対して水1部(重量比) / 施工開始温度: 230℃ / 施工距離: 200mm / 吐出量: 全開より2/4回転開き
※砂落下試験機(自社製)にて、塗膜面(施工膜厚100~120μm)に三河五号珪砂を1000g/分落とし摩擦率を測定

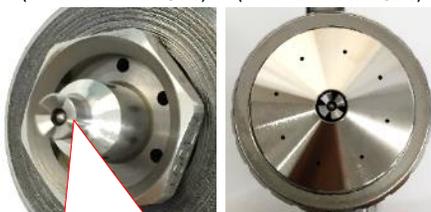
AS-DS7(G)-CMG1はエア一圧**0.20~0.40MPa**で使えます

【特徴3】

空気キャップ以外は汎用スプレーガンボディとパーツを使うことができるためメンテナンス性が向上(且つ交換コスト低減化)

AS-DS1-CMG1L

トリウノズル (AS-DS1-CMG1L専用) 空気キャップ (AS-DS1-CMG1L専用)



スリット部に塗型が付着すると除去しにくい

AS-DS7(G)-CMG1

トリウノズル (WIDER1 1.0口径) 空気キャップ (AS-DS7(G)-CMG1専用)



メンテナンス性良好

穴径を大きくし、詰まりにくくしました (φ0.5→φ0.8mm)

AS-DS1-CMG1Lのデメリットであったノズルのメンテナンス性(洗浄性)の悪さをAS-DS7(G)-CMG1では汎用のストレートノズル(口径1.0)を使用することで改善

ノズルへの塗型付着による性能低下を防止し、また付着した塗型が除去しやすくなります

また、空気キャップ以外は汎用部品のため交換コストを低減化できます(AS-DS1-CMG1L比較)

【推奨使用条件】

型式	AS-DS7-CMG1	AS-DS7G-CMG1	WIDER1-15H2S
タイプ	吸上式	重力式	吸上式
推奨エア一圧	0.20~0.40MPa		0.30~0.40MPa



ディレクトセン房株式会社

〒444-0704 愛知県西尾市鳥羽町西迫20番1
TEL:0563-62-6085 FAX:0563-62-6206
<http://directsb.co.jp/>



販売店・代理店・紹介者