

# 湯面検知棒用コーティング剤

## K-5015K3Z(油性) K5Z (水溶性)



### 特長

- 湯面検知棒の保護用 通電性コート剤
- ラドル、ひしゃく等の保護、湯切れコート剤

### 使用部位

湯面検知棒、ラドル(セラミック、鋳鉄、鋼板)、ホッパー、ひしゃく、トイ

### 使用方法

- 使用前に、原液を十分に攪拌する。
- 希釈… K3Z :原液 もしくは、原液 1 : 灯油 0.1~0.5(重量比)
- K5Z :原液 もしくは、原液 1 : 水 0.1~0.3(重量比)
- 母材状態及び塗布温度で希釈倍率を調整してください。
- 常温~150℃にて、ディッピングもしくは刷毛塗り
- 塗り増しする場合、希釈倍率は 原液1 : 希釈液 0.5~1(重量比)
- 乾燥後予熱してから使用して下さい。



施工前, アルミ付着あり  
ADC12, 680°C



施工後, アルミ付着無し  
2直稼働, 1WEEK ノーメンテナンス

# 湯面検知棒用コーティング剤



## K-5015K3(油性) K5Z (水溶性)

### ※ 湯面検知棒コーティングの必要性

コーティング剤を塗らないと

以下の問題が...

1. 検知棒先端のアルミ付着のために  
検知位置が変化してしまい  
給湯量にバラツキが発生！  
→ ビスケット厚不足等により  
チョコ停やマシントラブルの増加！
2. アルミ付着、コーティング剤の絶縁のために  
湯面検知異常に繋がりがり・・・  
→ 溶湯埋没発生！
3. 湯面検知棒の溶損・消耗！  
→ 溶損防止と延命化を狙います。

**湯面検知棒にはアルミ付着が少なく通電性に優れたキレコートK-5015K3Z、K5Zが最適です。**

製造メーカー  
ダイレクトセン房株式会社  
〒444-0704愛知県西尾市鳥羽町西迫20番地1  
<http://directsb.co.jp/>

販売元