

NEW

防粘铝涂料

ZEROPAINT DC-490



优势

- 对于Na处理过的铝液也有很好的防粘铝性能。
- 用在浇包, 浇勺等, 起保护和防粘铝作用, 熔液供给途中没有铝液滴下来。
- 红色, 糊状



使用对象

对象物: 供汤浇勺, 浇盘, 浇勺, 流槽, 坩埚, 溶解用工具等
材 质: 铸铁·陶瓷·石墨等

DATA

浇勺用途	供汤用铸铁浇勺 20Kg
铝材质	ADC12
铝汤温度	670°C
连续使用天数	5天
铸造次数	6,000 次 (底层涂料GC-588)

	DS 以前的涂料	DC-490
涂料膜状态	涂料出现部分磨损, 但是整体上涂料还存在	比DC-407持久性强, 没有涂料剥离和磨损, 氧化物的附着也很少
腐蚀状态	没有	没有

防粘铝涂料

ZEROPAINT DC-490



使用方法

- 保存状态下，溶液中重的成分会下沉，在使用前要充分搅拌原液，使其均匀。
- 根据使用对象的材质和施工时的温度调整稀释比例。

用毛刷刷涂

使用原液，或者重量比 原液 1 : 水 0.1~0.3

※如果涂在底层涂料上，或者涂在陶瓷等容易吸水的材质上，请调整稀释比例为原液 1 : 水 0.2~0.5

用喷枪喷涂(推荐使用口径1.5mm或者更大的喷嘴)

重量比，原液 1 : 水 1~2

一次喷涂过多会引起液体滴落，请薄薄地涂上几层。

- 等涂料膜完全干后，进行预热后再使用。



涂覆后



干燥后



浇注

生产商

DIRECT SEN BOU CO., LTD.

〒444-0704 爱知县西尾市鸟羽町西迫20番地1

<http://directsb.co.jp/>



经销商